

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ РОСС RU C-RU.МЖ55.В.11877/24

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Производственно – коммерческая фирма ВИТЯЗЬ»,
ООО «ПКФ Витязь», ОГРН 1035200829674, ИНН 5252014138
606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61
Тел. +7 (903) 603-86-01 Факс 8 (83171) 5-75-66, e-mail: kmet601@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Производственно – коммерческая фирма ВИТЯЗЬ»,
ООО «ПКФ Витязь», ОГРН 1035200829674, ИНН 5252014138
606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61
Тел. +7 (903) 603-86-01 Факс 8 (83171) 5-75-66, e-mail: kmet601@mail.ru

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации гражданского и служебного оружия и патронов к нему Автономная некоммерческая организация «Национальный сертификационный испытательный центр гражданского служебного оружия», место нахождения: 117335, РОССИЯ, город Москва, ул. Вавилова, 69/75, ОГРН 1107799035739, ИНН 7736122498, адрес места осуществления деятельности: 117335, РОССИЯ, город Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, эт. П, ком. №№ 2, 6, 21, эт. 5, ком. № 14, регистрационный номер РОСС RU.0001.11МЖ55 от 16.12.2014, тел. 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Изделия конструктивно сходные с оружием холодным: ножи разделочные моделей:
«Панцуй», «Разведка 2», «Гавиал», «Вороненок», «Клык», «Комбат», «Консул», «Нырок», «Кроха»,
«Ворон», «Барс», «Акула», «Разведка», «Малыш», «Воин», «Единорог», «Вепрь», «Краб», «Универсал»,
«Охотник», «Кот», «Путник», «Озорник», «Саргаз», «Ласка», «Ехидна», не являющиеся оружием.
ТУ-7181-(001÷005)-70377054-2018, ТУ-7181-(007÷013)-70377054-2018,
ТУ-7181-(015÷020)-70377054-2018, ТУ-7181-(022, 023)-70377054-2018,
ТУ-7181-(025, 026)-70377054-2018, ТУ-7181-028-70377054-2018, ТУ-7181-041-70377054-2018,
ТУ-7181-080-70377054-2018, ТУ-7181-100-70377054-2018.

Серийный выпуск.

код ОКПД 2:	25.71.15.150
код ТН ВЭД ЕАЭС:	8211 92 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколов сертификационных испытаний №№ ХО-26633 ÷ ХО-26658 от 06.11.2024 г.
ИЛ АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия» (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ») (РОСС RU.0001.21МЖ49).

Примененная схема сертификации: строка 2 Таблицы 1 (ГОСТ Р 58639-2019).

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Копии протоколов сертификационных испытаний прилагаются. Место нанесения знака обращения на рынке: на первичной упаковке (при наличии) и (или) в сопроводительной документации (паспорте) на изделие.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 06.11.2024 **по** 05.11.2025



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

(подпись)

Рогощенков Николай Викторович
фамилия, имя, отчество

Эксперт-аудитор
(эксперты-аудиторы)

(подпись)

Алексеев Константин Евгеньевич
фамилия, имя, отчество

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatsuns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
 И.О. зам. руководителя ИЛ

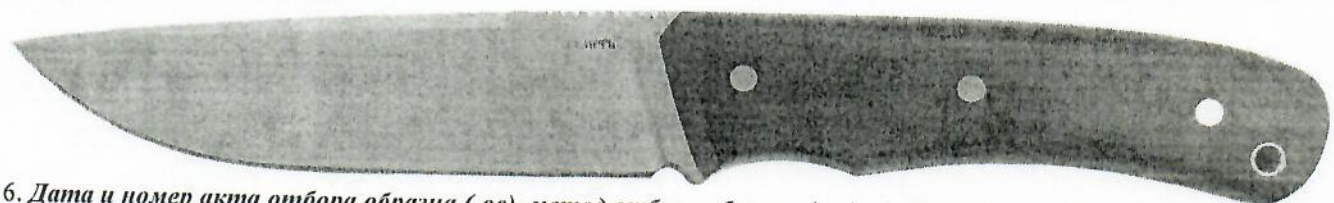
 Н.С. Краснов
 «06» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26633

06.11.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** Общество с ограниченной ответственностью «Производственно – коммерческая фирма ВИТЯЗЬ» (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/795 от 01.11.2024 г., гарантийное письмо № 01/11-1 от 01.11.2024 г. директора ООО «ПКФ Витязь».
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 06.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** ООО «ПКФ Витязь» (Россия) (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Образец продукции:** нож нескладной модели «Акула» в индивидуальной упаковке. Комплектуется предохранительными ножнами.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 201/ОС от 12.07.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 50%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Требования по НД	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	237,0±247,0	242,0 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	125,0±130,0	126,3 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	29,0±32,0	30,5 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,0±4,5	3,4 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	112,0±117,0	115,7 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	30,0±35,0	32,6 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	18,0±23,0	20,6 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1)	54±62	59 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм.	После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Не более 1 мм	0,1 (п. 9.5)	
прочность и упругость клинка			Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Логотип на клинке	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1, 5.1.2) (методы п. 9.2)

п. 5.1.1. Травмоопасная рукоять. Глубина одиночной подпальцевой выемки на черене рукояти не более 5 мм.	4,0 мм – Соответствует 3,4 мм – Соответствует
п. 5.1.2. Толщина обуха клинка более 2,6 мм при наличии травмоопасной рукояти.	

11. Заключение: испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. Дополнительная информация: Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Изготовление клинка возможно из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Материал рукояти – древесина твердых пород дерева, синтетические материалы, металл и сплавы.

Эксперт



Конец протокола

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatsguns@vandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

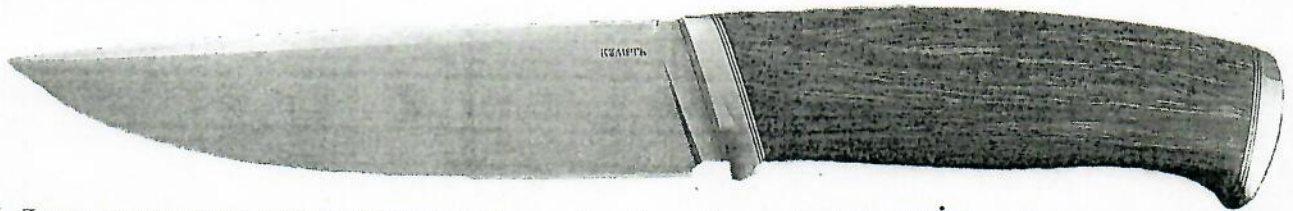
«06» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26634

06.11.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** Общество с ограниченной ответственностью «Производственно – коммерческая фирма ВИТЯЗЬ» (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/795 от 01.11.2024 г., гарантийное письмо № 01/11-1 от 01.11.2024 г. директора ООО «ПКФ Витязь».
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 06.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** ООО «ПКФ Витязь» (Россия) (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Образец продукции:** нож нескладной модели «Барс» в индивидуальной упаковке. Комплектуется предохранительными ножнами.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 201/ОС от 12.07.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 50%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Требования по НД	Результаты испытаний (методы)	
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	262,0±272,0	268,5 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	145,0±150,0	147,2 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	32,0±37,0	37,0 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	2,5±3,5	2,8 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	117,0±122,0	121,3 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	30,0±35,0	33,7 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	18,0±23,0	20,8 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1)	54±62	59 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Не более 1 мм	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Логотип на клинке	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1, 5.1.2) (методы п. 9.2)

п. 5.1.1. Травмоопасная рукоять. Превышение ширины одностороннего ограничителя над шириной черена рукояти не более 5 мм.	3,8 мм – Соответствует
п. 5.1.2. Толщина обуха клинка более 2,6 мм при наличии травмоопасной рукояти.	2,8 мм – Соответствует

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроеъемные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Изготовление клинка возможно из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Материал рукояти – древесина твердых пород дерева, синтетические материалы, металл и сплавы.

Эксперт



Н.П. Доля

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представляемый Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенок

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж II, комнаты № 1, 6, 12
 тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: certifikatsion@yandex.ru



ПТВЕРЖДАЮ
 И.О. зам. руководителя ИЛ
 Н.С. Краснов
 «06» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26635

06.11.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** Общество с ограниченной ответственностью «Производственно – коммерческая фирма ВИТЯЗЬ» (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/795 от 01.11.2024 г., гарантийное письмо № 01/11-1 от 01.11.2024 г. директора ООО «ПКФ Витязь».
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 06.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж II, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** ООО «ПКФ Витязь» (Россия) (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Образец продукции:** нож складной модели «Вепрь» в индивидуальной упаковке. Комплектуется предохранительными ножами.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 201/ОС от 12.07.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 50%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Требования по НД	Результаты испытаний (методы)	
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	238,0+248,0	245,0 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	118,0+123,0	122,0 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	30,0+35,0	30,5 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	2,0+2,5	2,3 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	120,0+125,0	123,0 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	30,0+35,0	32,6 (п. 9.2)
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	18,0+23,0	20,2 (п. 9.2)	
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1)	54+62	59 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Не более 1 мм	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Логотип на клинке	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1) (методы п. 9.2)

Травмобезопасная рукоять. Превышение ширины двустороннего ограничителя над шириной черена рукояти более 5 мм.	15,0 мм – Соответствует
Толщина обуха клинка менее 2,6 мм при длине клинка до 150 мм включительно.	2,3/122 мм – Соответствует

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Изготовление клинка возможно из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Материал рукояти – древесина твердых пород дерева, синтетические материалы, металл и сплавы.

Эксперт



Конец протокола

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенок

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ «НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ» (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)

117335, город Москва, ул. Вавилова, д.69/75

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatsuns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

«06» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26636

06.11.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** Общество с ограниченной ответственностью «Производственно – коммерческая фирма ВИТЯЗЬ» (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/795 от 01.11.2024 г., гарантийное письмо № 01/11-1 от 01.11.2024 г. директора ООО «ПКФ Витязь».
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 06.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** ООО «ПКФ Витязь» (Россия) (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Образец продукции:** нож нескладной модели «Воин» в индивидуальной упаковке. Комплектуется предохранительными ножнами.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 201/ОС от 12.07.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 50%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Требования по НД	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	240,0+250,0	247,5 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	119,0+124,0	122,1 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	30,0+35,0	30,5 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	2,5+3,5	3,4 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	121,0+126,0	125,4 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	30,0+35,0	32,6 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	18,0+23,0	21,2 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1)	54+62	59 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Не более 1 мм	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Логотип на клинке	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1, 5.1.2) (методы п. 9.2)

п. 5.1.1. Травмоопасная рукоять. Толщина пяты клинка, используемой в качестве ограничителя, не более 5 мм. Глубина одиночной подпальцевой выемки на черенке рукояти не более 5 мм.	3,4/2,8 мм – Соответствует
п. 5.1.2. Толщина обуха клинка более 2,6 мм при наличии травмоопасной рукояти.	3,4 мм – Соответствует

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков, отсутствуют.

Изготовление клинка возможно из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Материал рукояти – древесина твердых пород дерева, синтетические материалы, металл и сплавы.

Эксперт



Конец протокола

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatsyons@yandex.ru



ТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

«06» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26637

06.11.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** Общество с ограниченной ответственностью «Производственно – коммерческая фирма ВИТЯЗЬ» (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/795 от 01.11.2024 г., гарантийное письмо № 01/11-1 от 01.11.2024 г. директора ООО «ПКФ Витязь».
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 06.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** ООО «ПКФ Витязь» (Россия) (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Образец продукции:** нож нескладной модели «Ворон» в индивидуальной упаковке. Комплектуется предохранительными ножнами.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 201/ОС от 12.07.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 50%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Требования по НД	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	243,0±253,0	247,0 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	128,0±133,0	130,0 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	31,0±36,0	35,6 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	2,5±3,5	3,4 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	115,0±120,0	117,0 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	30,0±35,0	32,3 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	18,0±23,0	20,7 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1)	54±62	59 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Не более 1 мм	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Логотип на клинке	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1, 5.1.2) (методы п. 9.2)

п. 5.1.1. Травмоопасная рукоять. Превышение ширины одностороннего ограничителя над шириной черена рукояти не более 5 мм.	3,7 мм – Соответствует 2,8 мм – Соответствует
п. 5.1.2. Толщина обуха клинка более 2,6 мм при наличии травмоопасной рукояти.	

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроръемные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Изготовление клинка возможно из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Материал рукояти – древесина твердых пород дерева, синтетические материалы, металл и сплавы.

Эксперт



Копия протокола

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 тел.: 8 (499) 132-49-90; e-mail: sertifikats@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

«06» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26638

06.11.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** Общество с ограниченной ответственностью «Производственно – коммерческая фирма ВИТЯЗЬ» (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/795 от 01.11.2024 г., гарантийное письмо № 01/11-1 от 01.11.2024 г. директора ООО «ПКФ Витязь».
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 06.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** ООО «ПКФ Витязь» (Россия) (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Образец продукции:** нож нескладной модели «Вороненок» в индивидуальной упаковке. Комплектуется предохранительными ножнами.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 201/ОС от 12.07.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 50%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Требования по НД	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	233,0+243,0	235,2 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	118,0+123,0	120,2 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	31,0+36,0	35,3 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	2,5+3,5	3,5 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	115,0+120,0	115,0 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	30,0+35,0	30,3 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	18,0+23,0	19,7 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1)	54+62	59 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Не более 1 мм	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Логотип на клинке	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1, 5.1.2) (методы п. 9.2)

п. 5.1.1. Травмоопасная рукоять. Превышение ширины одностороннего ограничителя над шириной черена рукояти не более 5 мм.	4,0 мм – Соответствует
п. 5.1.2. Толщина обуха клинка более 2,6 мм при наличии травмоопасной рукояти.	3,5 мм – Соответствует

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Изготовление клинка возможно из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Материал рукояти – древесина твердых пород дерева, синтетические материалы, металл и сплавы.

Эксперт

Конец протокола

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенок

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-00, e-mail: certifikatsiya@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

«06» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26639

06.11.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** Общество с ограниченной ответственностью «Производственно – коммерческая фирма ВИТЯЗЬ» (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/795 от 01.11.2024 г., гарантийное письмо № 01/11-1 от 01.11.2024 г. директора ООО «ПКФ Витязь».
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 06.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** ООО «ПКФ Витязь» (Россия) (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Образец продукции:** нож нескладной модели «Гавиал» в индивидуальной упаковке. Комплектуется предохранительными ножнами.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 201/ОС от 12.07.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 50%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Требования по НД	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	232,0+242,0	236,2 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	118,0+123,0	120,2 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	25,0+30,0	26,3 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	2,5+3,5	3,0 (п. 9.2)
	длина рукоятки, мм	Не ограничена	114,0+119,0	116,0 (п. 9.2)
	ширина рукоятки (в ср. части), мм	Не ограничена	30,0+35,0	33,1 (п. 9.2)
	толщина рукоятки (в ср. части), мм	Не ограничена	18,0+23,0	20,3 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1)	54+62	59 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Не более 1 мм	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Логотип на клинке	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1, 5.1.2) (методы п. 9.2)

п. 5.1.1. Травмоопасная рукоять. Глубина выемки на черене рукоятки не более 5 мм.	4,9 мм – Соответствует
п. 5.1.2. Толщина обуха клинка более 2,6 мм при наличии травмоопасной рукоятки.	3,0 мм – Соответствует

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроръемные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Изготовление клинка возможно из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Материал рукоятки – древесина твердых пород дерева, синтетические материалы, металл и сплавы.

Эксперт



Н.П. Доля

Конец протокола

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный заявителем объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 тел.: 8 (499) 132-49-90; e-mail: sertifikats@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
 И.О. зам. руководителя ИЛ
 Н.С. Краснов
 «06» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26640

06.11.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** Общество с ограниченной ответственностью «Производственно – коммерческая фирма ВИТЯЗЬ» (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/795 от 01.11.2024 г., гарантийное письмо № 01/11-1 от 01.11.2024 г. директора ООО «ПКФ Витязь».
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 06.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** ООО «ПКФ Витязь» (Россия) (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Образец продукции:** нож нескладной модели «Единорог» в индивидуальной упаковке. Комплектуется предохранительными ножнами.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 201/ОС от 12.07.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 50%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Требования по НД	Результаты испытаний (методы)	
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	243,0+253,0	250,0 (п. 9,2)
	длина клинка, мм	Не более 300	122,0+127,0	124,0 (п. 9,2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	31,0+36,0	35,5 (п. 9,2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	2,5+3,5	3,4 (п. 9,2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	121,0+126,0	126,0 (п. 9,2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	28,0+33,0	31,6 (п. 9,2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	18,0+23,0	20,2 (п. 9,2)
твёрдость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1)	54+62	59 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Не более 1 мм	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Логотип на клинке	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1, 5.1.2) (методы п. 9.2)

п. 5.1.1. Травмоопасная рукоять. Толщина пяты клинка, используемой в качестве ограничителя, не более 5 мм. Глубина одиночной подпальцевой выемки на черене рукояти не более 5 мм.	3,4/3,0 мм – Соответствует
п. 5.1.2. Толщина обуха клинка более 2,6 мм при наличии травмоопасной рукояти.	3,4 мм – Соответствует

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Изготовление клинка возможно из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Материал рукояти – древесина твердых пород дерева, синтетические материалы, металл и сплавы.

Эксперт



Конец протокола

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatsiya@vandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

«06» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26641

06.11.2024

- 1. Наименование и контактные данные заказчика:** Общество с ограниченной ответственностью «Производственно – коммерческая фирма ВИТЯЗЬ» (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- 2. Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/795 от 01.11.2024 г., гарантийное письмо № 01/11-1 от 01.11.2024 г. директора ООО «ПКФ Витязь».
- 3. Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 06.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- 4. Изготовитель:** ООО «ПКФ Витязь» (Россия) (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- 5. Образец продукции:** нож нескладной модели «Ехидна» в индивидуальной упаковке. Комплектуется предохранительными ножнами.

- 6. Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 201/ОС от 12.07.2024 г.
- 7. Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- 8. Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- 9. Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 50%, давление 100,0 кПа.
- 10. Результаты испытаний**



Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Требования по НД	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	215,0+225,0	220,0 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	98,0+103,0	101,0 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	26,0+31,0	30,5 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	2,5+3,5	3,4 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	117,0+122,0	119,0 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	18,0+23,0	21,1 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	15,0+22,0	17,5 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1)	54+62	59 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Не более 1 мм	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Логотип на клинке	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1, 5.1.2) (методы п. 9.2)

п. 5.1.1. Травмоопасная рукоять. Толщина пяты клинка, используемой в качестве ограничителя, не более 5 мм. Глубина одиночной подпальцевой выемки на черене рукояти не более 5 мм.	3,5/4,7 мм – Соответствует
п. 5.1.2. Толщина обуха клинка более 2,6 мм при наличии травмоопасной рукояти.	3,4 мм – Соответствует

11. Заключение: испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. Дополнительная информация: Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Изготовление клинка возможно из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Материал рукояти – древесина твердых пород дерева, синтетические материалы, металл и сплавы.

Эксперт

Руководитель протокола

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенок

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж II, комнаты № 1, 6, 12 тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikats@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

«06» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26642

06.11.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** Общество с ограниченной ответственностью «Производственно – коммерческая фирма ВИТЯЗЬ» (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/795 от 01.11.2024 г., гарантийное письмо № 01/11-1 от 01.11.2024 г. директора ООО «ПКФ Витязь».
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 06.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж II, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** ООО «ПКФ Витязь» (Россия) (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Образец продукции:** нож складной модели «Комбат» в индивидуальной упаковке. Комплектуется предохранительными ножнами.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 201/ОС от 12.07.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 50%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Требования по НД	Результаты испытаний (методы)	
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	252,0÷262,0	255,0 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	135,0÷140,0	136,1 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	31,0÷35,0	34,5 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,5÷4,0	3,5 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	117,0÷122,0	118,9 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	29,0÷34,0	32,6 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	20,0÷25,0	21,4 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1)	54÷62	59 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Не более 1 мм	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Логотип на клинке	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1, 5.1.2) (методы п. 9.2)

п. 5.1.1. Травмоопасная рукоять. Превышение ширины одностороннего ограничителя над шириной черена рукояти не более 5 мм.	4,2 мм – Соответствует
п. 5.1.2. Толщина обуха клинка более 2,6 мм при наличии травмоопасной рукояти.	3,5 мм – Соответствует

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроръемные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Изготовление клинка возможно из углеродистой, булатной, дамаеской или нержавеющей стали. Материал рукояти – древесина твердых пород дерева, синтетические материалы, металл и сплавы.

Эксперт



Конец протокола

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.


Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенок

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 тел.: 8 (499) 132-49-90 e-mail: sertifikatsion@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
 И.О. зам. руководителя ИЛ

 Н.С. Краснов
 «06» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26643

06.11.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** Общество с ограниченной ответственностью «Производственно – коммерческая фирма ВИТЯЗЬ» (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/795 от 01.11.2024 г., гарантийное письмо № 01/11-1 от 01.11.2024 г. директора ООО «ПКФ Витязь».
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 06.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** ООО «ПКФ Витязь» (Россия) (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Образец продукции:** нож складной модели «Клык» в индивидуальной упаковке. Комплектуется предохранительными ножнами.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 201/ОС от 12.07.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 50%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Требования по НД	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	245,0÷255,0	251,0 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	125,0÷130,0	128,4 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	25,0÷30,0	29,1 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,5÷4,0	3,5 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	120,0÷125,0	122,6 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	29,0÷34,0	28,1 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	20,0÷25,0	22,2 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1)	54÷62	59 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Не более 1 мм	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Логотип на клинке	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1, 5.1.2) (методы п. 9.2)

п. 5.1.1. Травмоопасная рукоять. Превышение ширины одностороннего ограничителя над шириной черена рукояти не более 5 мм.	4,9 мм – Соответствует
п. 5.1.2. Толщина обуха клинка более 2,6 мм при наличии травмоопасной рукояти.	3,5 мм – Соответствует

11. Заключение: испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. Дополнительная информация: Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Изготовление клинка возможно из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Материал рукояти – древесина твердых пород дерева, синтетические материалы, металл и сплавы.

Эксперт



Конец протокола

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощеников

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335 г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 тел.: 8 (499) 132-49-90; e-mail: sertifikatguns@vandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

«06» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26644

06.11.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** Общество с ограниченной ответственностью «Производственно – коммерческая фирма ВИТЯЗЬ» (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/795 от 01.11.2024 г., гарантийное письмо № 01/11-1 от 01.11.2024 г. директора ООО «ПКФ Витязь».
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 06.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** ООО «ПКФ Витязь» (Россия) (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Образец продукции:** нож складной модели «Консул» в индивидуальной упаковке. Комплектуется предохранительными ножнами.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 201/ОС от 12.07.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 50%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Требования по НД	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	275,0+285,0	283,0 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	150,0+155,0	154,1 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	28,0+33,0	32,5 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,5+4,0	3,5 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	125,0+130,0	128,9 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	30,0+35,0	33,6 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	28,0+23,0	20,2 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1)	54+62	59 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Не более 1 мм	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Логотип на клинке	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1, 5.1.2) (методы п. 9.2)

п. 5.1.1. Травмоопасная рукоять. Превышение ширины одностороннего ограничителя над шириной черена рукояти не более 5 мм.	4,9 мм – Соответствует
п. 5.1.2. Толщина обуха клинка более 2,6 мм при наличии травмоопасной рукояти.	3,5 мм – Соответствует

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Изготовление клинка возможно из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Материал рукояти – древесина твердых пород дерева, синтетические материалы, металл и сплавы.

Эксперт

Н.П. Доля

Конец протокола

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90 e-mail: sertifikatsguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

«06» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26645

06.11.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** Общество с ограниченной ответственностью «Производственно – коммерческая фирма ВИТЯЗЬ» (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/795 от 01.11.2024 г., гарантийное письмо № 01/11-1 от 01.11.2024 г. директора ООО «ПКФ Витязь».
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 06.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** ООО «ПКФ Витязь» (Россия) (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Образец продукции:** нож нескладной модели «Кот» в индивидуальной упаковке. Комплектуется предохранительными ножнами.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 201/ОС от 12.07.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 50%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Требования по НД	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	208,0±218,0	283,0 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	93,0±98,0	97,1 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	26,0±31,0	30,2 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	2,5±3,5	3,4 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	115,0±120,0	118,2 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	20,0±25,0	23,6 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	18,0±23,0	20,2 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1)	54±62	59 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Не более 1 мм	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Логотип на клинке	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1, 5.1.2) (методы п. 9.2)

п. 5.1.1. Травмоопасная рукоять. Толщина пяты клинка, используемой в качестве ограничителя, не более 5 мм.	3,4 мм – Соответствует
п. 5.1.2. Толщина обуха клинка более 2,6 мм при наличии травмоопасной рукояти.	3,4 мм – Соответствует

11. Заключение: испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроръемные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. Дополнительная информация: Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Изготовление клинка возможно из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Материал рукояти – древесина твердых пород дерева, синтетические материалы, металл и сплавы.

Эксперт



Конед протокола

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: certifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

«06» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26646

06.11.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** Общество с ограниченной ответственностью «Производственно – коммерческая фирма ВИТЯЗЬ» (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/795 от 01.11.2024 г., гарантийное письмо № 01/11-1 от 01.11.2024 г. директора ООО «ПКФ Витязь».
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 06.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** ООО «ПКФ Витязь» (Россия) (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Образец продукции:** нож нескладной модели «Краб» в индивидуальной упаковке. Комплектуется предохранительными ножнами.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 201/ОС от 12.07.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 50%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Требования по НД	Результаты испытаний (методы)	
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	208,0±218,0	283,0 (п. 9,2)
	длина клинка, мм	Не более 300	93,0±98,0	97,1 (п. 9,2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	26,0±31,0	30,2 (п. 9,2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	2,5±3,5	3,4 (п. 9,2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	115,0±120,0	118,2 (п. 9,2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	20,0±25,0	23,6 (п. 9,2)
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	18,0±23,0	20,2 (п. 9,2)	
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1)	54±62	59 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Не более 1 мм	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Логотип на клинке	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1, 5.1.2) (методы п. 9.2)

п. 5.1.1. Травмоопасная рукоять. Толщина пяты клинка, используемой в качестве ограничителя, не более 5 мм. Глубина одиночной подпальцевой выемки на черенке рукояти не более 5 мм.	3,4/3,8 мм – Соответствует
п. 5.1.2. Толщина обуха клинка более 2,6 мм при наличии травмоопасной рукояти.	3,4 мм – Соответствует

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроръемные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков, отсутствуют.

Изготовление клинка возможно из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Материал рукояти – древесина твердых пород дерева, синтетические материалы, металл и сплавы.

Эксперт

Н.П. Доля

Конец протокола

Полное или частичное воспроизведение (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенок

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ «НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ» (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)
117335, город Москва, ул. Вавилова, д.69/75

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49390; e-mail: sertifikats@nic-ozh.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

«06» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26647

06.11.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** Общество с ограниченной ответственностью «Производственно – коммерческая фирма ВИТЯЗЬ» (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/795 от 01.11.2024 г., гарантийное письмо № 01/11-1 от 01.11.2024 г. директора ООО «ПКФ Витязь».
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 06.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** ООО «ПКФ Витязь» (Россия) (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Образец продукции:** нож складной модели «Кроха» в индивидуальной упаковке. Комплектуется предохранительными ножнами.



6. **Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 201/ОС от 12.07.2024 г.

7. **Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).

8. **Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.

9. **Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 50%, давление 100,0 кПа.

10. **Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Требования по НД	Результаты испытаний (методы)	
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	223,0+233,0	229,0 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	108,0+113,0	112,7 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	29,0+34,0	33,3 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,0+4,0	3,6 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	115,0+120,0	116,3 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	22,0+27,0	26,8 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	19,0+24,0	22,7 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1)	54+62	59 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Не более 1 мм	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Логотип на клинке	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1, 5.1.2) (методы п. 9.2)

п. 5.1.1. Травмоопасная рукоять. Превышение ширины одностороннего ограничителя над шириной черена рукояти не более 5 мм.

4,5 мм – Соответствует

п. 5.1.2. Толщина обуха клинка более 2,6 мм при наличии травмоопасной рукояти.

3,6 мм – Соответствует

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков, отсутствуют.

Изготовление клинка возможно из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Материал рукояти – древесина твердых пород дерева, синтетические материалы, металл и сплавы.

Эксперт

Н.П. Доля

Конец протокола

Полное или частичное воспроизводство (дублирование) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Результаты испытаний распространяются только на представленный заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatsguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

06 ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26648

06.11.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** Общество с ограниченной ответственностью «Производственно – коммерческая фирма ВИТЯЗЬ» (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/795 от 01.11.2024 г., гарантийное письмо № 01/11-1 от 01.11.2024 г. директора ООО «ПКФ Витязь».
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 06.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** ООО «ПКФ Витязь» (Россия) (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Образец продукции:** нож нескладной модели «Ласка» в индивидуальной упаковке. Комплектуется предохранительными ножами.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 201/ОС от 12.07.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 50%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Требования по НД	Результаты испытаний (методы)	
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	225,0÷235,0	231,8 (п. 9,2)
	длина клинка, мм	Не более 300	110,0÷115,0	114,8 (п. 9,2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	25,0÷30,0	25,2 (п. 9,2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,0÷4,0	3,5 (п. 9,2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	115,0÷120,0	117,0 (п. 9,2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	28,0÷33,0	32,2 (п. 9,2)
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	19,0÷24,0	20,4 (п. 9,2)	
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1)	54÷62	59 (п. 9,4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Не более 1 мм	0,1 (п. 9,5) Наличие (п. 9,5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Логотип на клинке	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1, 5.1.2) (методы п. 9.2)

п. 5.1.1. Травмоопасная рукоять. Превышение ширины одностороннего ограничителя над шириной черена рукояти не более 5 мм.	3,1 мм – Соответствует
п. 5.1.2. Толщина обуха клинка более 2,6 мм при наличии травмоопасной рукояти.	3,6 мм – Соответствует

11. Заключение: испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурочесные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. Дополнительная информация: Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Изготовление клинка возможно из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Материал рукояти – древесина твердых пород дерева, синтетические материалы, металл и сплавы.

Эксперт



Конец протокола

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Результаты испытаний распространяются только на представленный в заказе объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощеников

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335 г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 тел.: 8 (499) 132-49-90; e-mail: certifikatsiya@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

«06» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26649

06.11.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** Общество с ограниченной ответственностью «Производственно – коммерческая фирма ВИТЯЗЬ» (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/795 от 01.11.2024 г., гарантийное письмо № 01/11-1 от 01.11.2024 г. директора ООО «ПКФ Витязь».
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 06.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** ООО «ПКФ Витязь» (Россия) (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Образец продукции:** нож складной модели «Малыш» в индивидуальной упаковке. Комплектуется предохранительными ножнами.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 201/ОС от 12.07.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 50%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Требования по НД	Результаты испытаний (методы)	
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	222,0±232,0	248,5 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	107,0±112,0	111,3 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	26,0±31,0	29,3 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,0±4,0	3,2 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	115,0±120,0	116,7 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	25,0±30,0	28,1 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	17,0±22,0	20,5 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1)	54±62	59 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Не более 1 мм	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Логотип на клинке	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1, 5.1.2) (методы п. 9.2)

п. 5.1.1. Травмоопасная рукоять. Превышение ширины одностороннего ограничителя над шириной черена рукояти не более 5 мм.	4,5 мм – Соответствует
п. 5.1.2. Толщина обуха клинка более 2,6 мм при наличии травмоопасной рукояти.	3,2 мм – Соответствует

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Изготовление клинка возможно из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Материал рукояти – древесина твердых пород дерева, синтетические материалы, металл и сплавы.

Эксперт



Копия протокола

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: certifikatsionny@vandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
 И.О. зам. руководителя ИЛ
 Н.С. Краснов
 «06» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26650

06.11.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** Общество с ограниченной ответственностью «Производственно – коммерческая фирма ВИТЯЗЬ» (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/795 от 01.11.2024 г., гарантийное письмо № 01/11-1 от 01.11.2024 г. директора ООО «ПКФ Витязь».
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 06.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** ООО «ПКФ Витязь» (Россия) (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Образец продукции:** нож складной модели «Нырок» в индивидуальной упаковке. Комплектуется предохранительными ножнами.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 201/ОС от 12.07.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 50%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Требования по НД	Результаты испытаний (методы)	
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	261,0÷271,0	265,8 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	138,0÷143,0	140,1 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	24,0÷29,0	26,3 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	2,5÷3,5	3,4 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	123,0÷128,0	125,7 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	23,0÷28,0	25,7 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	19,0÷24,0	21,7 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1)	54÷62	59 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Не более 1 мм	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Логотип на клинке	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1, 5.1.2) (методы п. 9.2)

п. 5.1.1. Травмоопасная рукоять. Превышение ширины одностороннего ограничителя над шириной черена рукояти не более 5 мм.	4,5 мм – Соответствует
п. 5.1.2. Толщина обуха клинка более 2,6 мм при наличии травмоопасной рукояти.	3,4 мм – Соответствует

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроръемные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Изготовление клинка возможно из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Материал рукояти – древесина твердых пород дерева, синтетические материалы, металл и сплавы.

Эксперт



Конеч протокола

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ «НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ» (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ») 117335, город Москва, ул. Вавилова, д.69/75

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6/12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: certifikatsiya@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
И.О. зам. руководителя ИЛ
[Signature]
Н.С. Краснов
«06» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26651

06.11.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** Общество с ограниченной ответственностью «Производственно – коммерческая фирма ВИТЯЗЬ» (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/795 от 01.11.2024 г., гарантийное письмо № 01/11-1 от 01.11.2024 г. директора ООО «ПКФ Витязь».
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 06.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** ООО «ПКФ Витязь» (Россия) (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Образец продукции:** нож нескладной модели «Охотник» в индивидуальной упаковке. Комплектуется предохранительными ножнами.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 201/ОС от 12.07.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 50%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Требования по НД	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	258,0+268,0	267,0 (п. 9,2)
	длина клинка, мм	Не более 300	128,0+133,0	132,3 (п. 9,2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	33,0+38,0	34,3 (п. 9,2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	2,5+3,5	3,4 (п. 9,2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	130,0+135,0	134,7 (п. 9,2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	29,0+34,0	32,1 (п. 9,2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	19,0+24,0	21,5 (п. 9,2)
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1)	54+62	59 (п. 9,4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Не более 1 мм	0,1 (п. 9,5) Наличие (п. 9,5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Логотип на клинке	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1, 5.1.2) (методы п. 9.2)

п. 5.1.1. Травмоопасная рукоять. Толщина пяты клинка, используемой в качестве ограничителя, не более 5 мм. Глубина одиночной подпальцевой выемки на черене рукояти не более 5 мм.	3,4/4,9 мм – Соответствует
п. 5.1.2. Толщина обуха клинка более 2,6 мм при наличии травмоопасной рукояти.	3,4 мм – Соответствует

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроръемные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Изготовление клинка возможно из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Материал рукояти – древесина твердых пород дерева, синтетические материалы, металл и сплавы.

Эксперт



Конец протокола

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Результаты испытаний распространяются только на представленный заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенок

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ «НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ» (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)

117335, город Москва, ул. Вавилова, д.69/75

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: certifikatsiya@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

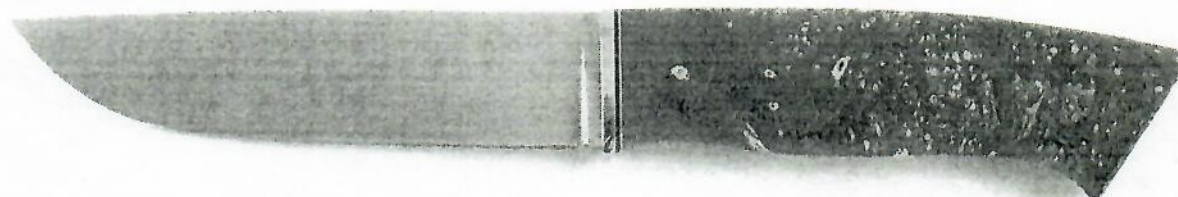
06» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26652

06.11.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** Общество с ограниченной ответственностью «Производственно – коммерческая фирма ВИТЯЗЬ» (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/795 от 01.11.2024 г., гарантийное письмо № 01/11-1 от 01.11.2024 г. директора ООО «ПКФ Витязь».
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 06.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** ООО «ПКФ Витязь» (Россия) (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Образец продукции:** нож складной модели «Панцуй» в индивидуальной упаковке. Комплектуется предохранительными ножнами.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 201/ОС от 12.07.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 50%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Требования по НД	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	251,0+261,0	258,0 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	128,0+133,0	131,3 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	23,0+28,0	24,3 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	2,5+3,5	3,2 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	123,0+128,0	126,7 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	25,0+30,0	28,1 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	19,0+24,0	20,5 (п. 9.2)
твёрдость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1)	54+62	59 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Не более 1 мм	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Логотип на клинке	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1, 5.1.2) (методы п. 9.2)

п. 5.1.1. Травмоопасная рукоять. Глубина одиночной подпальцевой выемки на черене рукояти не более 5 мм.	2,5 мм – Соответствует
п. 5.1.2. Толщина обуха клинка более 2,6 мм при наличии травмоопасной рукояти.	3,2 мм – Соответствует

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков, отсутствуют.

Изготовление клинка возможно из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Материал рукояти – древесина твердых пород дерева, синтетические материалы, металл и сплавы.

Эксперт



Конец протокола

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный заказчиком образец. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенок

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: certifikat@nic-ozh.ru



ТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

«06» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26653

06.11.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** Общество с ограниченной ответственностью «Производственно – коммерческая фирма ВИТЯЗЬ» (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/795 от 01.11.2024 г., гарантийное письмо № 01/11-1 от 01.11.2024 г. директора ООО «ПКФ Витязь».
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 06.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** ООО «ПКФ Витязь» (Россия) (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Образец продукции:** нож нескладной модели «Путник» в индивидуальной упаковке. Комплектуется предохранительными ножнами.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 201/ОС от 12.07.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 50%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Требования по НД	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	210,0±220,0	213,7 (п. 9,2)
	длина клинка, мм	Не более 300	98,0±103,0	99,5 (п. 9,2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	24,0±29,0	28,6 (п. 9,2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	2,5±3,5	3,4 (п. 9,2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	112,0±117,0	114,2 (п. 9,2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	22,0±27,0	25,4 (п. 9,2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	17,0±22,0	20,1 (п. 9,2)
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1)	54±62	59 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Не более 1 мм	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Логотип на клинке	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1, 5.1.2) (методы п. 9.2)

п. 5.1.1. Травмоопасная рукоять. Толщина пяты клинка, используемой в качестве ограничителя, не более 5 мм.	3,4 мм – Соответствует
п. 5.1.2. Толщина обуха клинка более 2,6 мм при наличии травмоопасной рукояти.	3,4 мм – Соответствует

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Изготовление клинка возможно из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Материал рукояти – древесина твердых пород дерева, синтетические материалы, металл и сплавы.

Эксперт



Н.П. Доля

Конец протокола

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенок

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 тел.: 8 (499) 132-49-00, e-mail: sertifikatsn@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

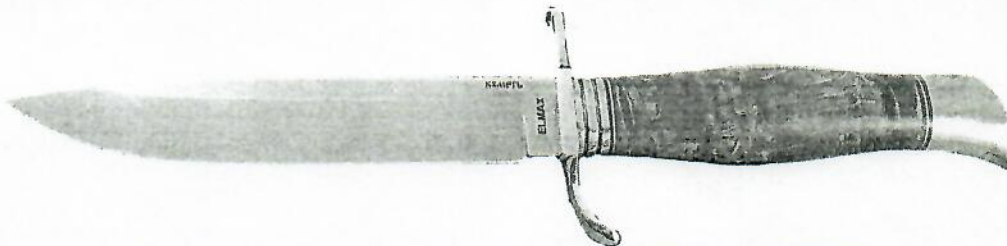
06» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26654

06.11.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** Общество с ограниченной ответственностью «Производственно – коммерческая фирма ВИТЯЗЬ» (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/795 от 01.11.2024 г., гарантийное письмо № 01/11-1 от 01.11.2024 г. директора ООО «ПКФ Витязь».
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 06.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** ООО «ПКФ Витязь» (Россия) (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Образец продукции:** нож складной модели «Разведка» в индивидуальной упаковке. Комплектуется предохранительными ножнами.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 201/ОС от 12.07.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 50%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Требования по НД	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	250,0+260,0	254,7 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	130,0+135,0	133,1 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	21,0+26,0	23,1 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	2,2+2,6	2,3 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	120,0+125,0	121,6 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	20,0+25,0	22,1 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	20,0+25,0	20,5 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1)	54+62	59 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Не более 1 мм	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Логотип на клинке	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1) (методы п. 9.2)

Травмобезопасная рукоять. Превышение ширины крестовины над шириной черена рукояти более 5 мм.	42,5 мм – Соответствует
Толщина обуха клинка менее 2,6 мм при длине клинка до 150 мм включительно.	2,3/133,1 мм – Соответствует

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Изготовление клинка возможно из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Материал рукояти – древесина твердых пород дерева, синтетические материалы, металл и сплавы.

Эксперт



Конiec протокола

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж II, комнаты № 1, 6, 12

тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: certifikatguns@vandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

«06» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26655

06.11.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** Общество с ограниченной ответственностью «Производственно – коммерческая фирма ВИТЯЗЬ» (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/795 от 01.11.2024 г., гарантийное письмо № 01/11-1 от 01.11.2024 г. директора ООО «ПКФ Витязь».
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 06.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж II, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** ООО «ПКФ Витязь» (Россия) (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Образец продукции:** нож нескладной модели «Разведка 2» в индивидуальной упаковке. Комплектуется предохранительными ножнами.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 201/ОС от 12.07.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 50%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Требования по НД	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	250,0+260,0	257,3 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	130,0+135,0	133,3 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	20,0+25,0	22,5 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	3,0+4,0	3,7 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	120,0+125,0	124,0 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	20,0+25,0	22,1 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	17,0+22,0	20,5 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1)	54+62	59 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Не более 1 мм	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Логотип на клинке	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1, 5.1.2) (методы п. 9.2)

п. 5.1.1. Травмоопасная рукоять. Превышение ширины одностороннего ограничителя над шириной черена рукояти не более 5 мм.	4,3 мм – Соответствует
п. 5.1.2. Толщина обуха клинка более 2,6 мм при наличии травмоопасной рукояти.	3,7 мм – Соответствует

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурочесные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Изготовление клинка возможно из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Материал рукояти – древесина твердых пород дерева, синтетические материалы, металл и сплавы.

Эксперт



Исполнитель протокола

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж II, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikats@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

«06» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26656

06.11.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** Общество с ограниченной ответственностью «Производственно – коммерческая фирма ВИТЯЗЬ» (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/795 от 01.11.2024 г., гарантийное письмо № 01/11-1 от 01.11.2024 г. директора ООО «ПКФ Витязь».
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 06.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж II, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** ООО «ПКФ Витязь» (Россия) (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Образец продукции:** нож нескладной модели «Универсал» в индивидуальной упаковке. Комплектуется предохранительными ножнами.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 201/ОС от 12.07.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 50%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Требования по НД	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	234,0±244,0	241,1 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	116,0±121,0	120,8 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	30,0±35,0	32,4 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	2,5±3,5	3,4 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	118,0±123,0	120,3 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	30,0±35,0	33,4 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	18,0±23,0	21,6 (п. 9.2)
	твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1)	54±62	59 (п. 9.4)
	остаточная деформация, мм,	После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Не более 1 мм	0,1 (п. 9.5)
	прочность и упругость клинка			Наличие (п. 9.5)
	внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Логотип на клинке	Соответствует (п. 9.1)

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1, 5.1.2) (методы п. 9.2)

п. 5.1.1. Травмоопасная рукоять. Превышение ширины одностороннего ограничителя над шириной черена рукояти не более 5 мм.	3,3 мм – Соответствует
п. 5.1.2. Толщина обуха клинка более 2,6 мм при наличии травмоопасной рукояти.	3,4 мм – Соответствует

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроръемные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Изготовление клинка возможно из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Материал рукояти – древесина твердых пород дерева, синтетические материалы, металл и сплавы.

Эксперт



Канц. протокола

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенок

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ «НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ» (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)

117335, город Москва, ул. Вавилова, д.69/75

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

Н.С. Краснов

«06» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26657

06.11.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** Общество с ограниченной ответственностью «Производственно – коммерческая фирма ВИТЯЗЬ» (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/795 от 01.11.2024 г., гарантийное письмо № 01/11-1 от 01.11.2024 г. директора ООО «ПКФ Витязь».
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 06.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** ООО «ПКФ Витязь» (Россия) (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Образец продукции:** нож складной модели «Озорник» в индивидуальной упаковке. Комплектуется предохранительными ножнами.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 201/ОС от 12.07.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 50%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Требования по НД	Результаты испытаний (методы)	
нейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	175,0+185,0	179,2 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	80,0+85,0	81,5 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	30,0+35,0	34,7 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	2,5+3,0	2,5 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	95,0+100,0	97,7 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	23,0+28,0	24,3 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	18,0+22,0	19,6 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1)	54+62	59 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Не более 1 мм	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Логотип на клинке	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1) (методы п. 9.2)

Предельная максимальная длина до 90 мм включительно	81,5 мм – Соответствует
---	-------------------------

11. Заключение: испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. Дополнительная информация: Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Изготовление клинка возможно из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Материал рукояти – древесина твердых пород дерева, синтетические материалы, металл и сплавы.

Эксперт

Конец протокола

Н.П. Доля

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) Протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адрес места осуществления деятельности: 117335 г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatsuns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ

И.О. зам. руководителя ИЛ

И.С. Краснов

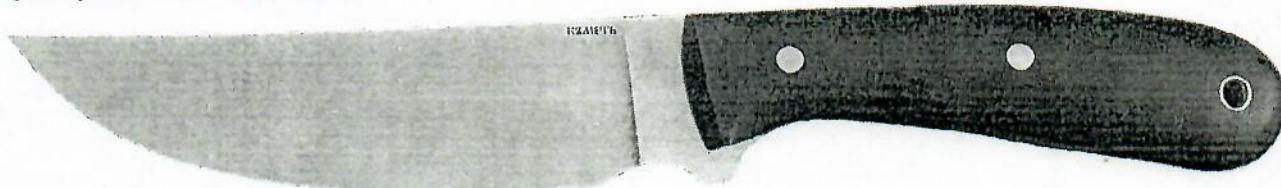
«06» ноября 2024 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-26658

06.11.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** Общество с ограниченной ответственностью «Производственно – коммерческая фирма ВИТЯЗЬ» (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/795 от 01.11.2024 г., гарантийное письмо № 01/11-1 от 01.11.2024 г. директора ООО «ПКФ Витязь».
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 06.11.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** ООО «ПКФ Витязь» (Россия) (606104, Нижегородская обл., Павловский р-н, г. Павлово, ул. Аллея Ильича, 61).
- Образец продукции:** нож складной модели «Саргаз» в индивидуальной упаковке. Комплектуется предохранительными ножнами.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 201/ОС от 12.07.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- Условия окружающей среды:** температура 22,0° С, влажность 50%, давление 100,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Требования по НД	Результаты испытаний (методы)	
нейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	224,0÷234,0	229,5 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	112,0÷117,0	114,0 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	30,0÷35,0	33,3 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	2,5÷3,5	3,4 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	112,0÷117,0	115,5 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	23,0÷28,0	24,6 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	17,0÷22,0	20,8 (п. 9.2)
твердость клинков, HRC	Выше 25 HRC (п. 5.1)	54÷62	59 (п. 9.4)	
остаточная деформация, мм, прочность и упругость клинка	После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Не более 1 мм	0,1 (п. 9.5) Наличие (п. 9.5)	
внешний вид, маркировка	Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Логотип на клинке	Соответствует (п. 9.1)	

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1, 5.1.2) (методы п. 9.2)

п. 5.1.1. Травмоопасная рукоять. Толщина пяты клинка, используемой в качестве ограничителя, не более 5 мм. Глубина одиночной подпальцевой выемки на черене рукояти не более 5 мм.	3,4/2,8 мм – Соответствует
п. 5.1.2. Толщина обуха клинка более 2,6 мм при наличии травмоопасной рукояти.	3,4 мм – Соответствует

11. **Заключение:** испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроръемные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.4, 9.5.

12. **Дополнительная информация:** Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Изготовление клинка возможно из углеродистой, булатной, дамасской или нержавеющей стали. Материал рукояти – древесина твердых пород дерева, синтетические материалы, металл и сплавы.

Эксперт

Н.П. Доля

Конец протокола

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков